



Est. 1976

**Shrijee Process Engineering Works Ltd.  
(INDIA)**

## CLIENTELA GLOBAL DE SHRIJEE



## CLIENTES DE SHRIJEE

- Bajaj Hindusthan (India)
- Balrampur Chini Mills (India)
- Bannari Amman Sugars (India)
- Sri Renuka Sugars (India)
- Kaset Thai Sugar (Tailandia)
- KSL Group (Tailandia)
- Mitr Phol Sugars (Tailandia)
- PT Dharmapala Usaha (Indonesia)
- PT PG Gorontalo (Indonesia)
- PT. Kebon Agung (Indonesia)
- Nagarjuna International (Vietnam)
- Gia Lai Sugars (Vietnam)
- Quang Ngai Sugar (Vietnam)
- Fiji Sugar Corporation (Fiji)
- Fincha Sugar (Etiopía)
- West Kenya Sugar (Kenia)
- Uganda Sugar Corporation (Uganda)
- Bua International (Nigeria)
- Mtibwa Sugars (Tanzania)
- SPA Sora Sucre (Argelia)

Y MUCHOS MÁS .....

## GRUPO DE SHRIJEE

- Shrijee se estableció en Bombay (India) en 1976 como un fabricante de maquinaria de azúcar y ha suministrado equipos de hoy en día azúcar a más de 25 países de todo el mundo
- Shrijee está totalmente equipada para ejecutar Plantas Llave en azúcar del concepto a la puesta en marcha de la capacidad hasta 15.000 TCD. A partir de la ingeniería de detalle, diseño, fabricación, instalación y puesta en marcha
- La sede corporativa de Shrijee está en Mumbai con oficinas regionales en Ahmednagar, Delhi y Chennai (India)
- Para facilitar que atienden a los clientes en diferentes regiones, ha Shrijee cuatro instalaciones de fabricación totalmente equipado en Ahmednagar y Chennai, con una oficina central de diseño en Ahmednagar.

## FUERZA DEL NÚCLEO DE SHRIJEE

- Altamente motivado, comprometido, calificado y experimentado equipo de técnicos e ingenieros
- diseño de instalaciones bien equipadas, tripulado por personal cualificado y con experiencia
- Conocimiento adecuado y la comprensión actualizada de normas nacionales e internacionales para el diseño, fabricación, control de calidad y sistemas de ensayo para el equipo
- Excelente capacidad de gestión de proyectos para el manejo de proyectos de cualquier tamaño y para completar el proyecto a tiempo para la entera satisfacción de los clientes
- Asociados igualmente competentes y capaces de renombre en la industria de equipos y servicios de contratación externa

## PREMIOS

- Premio a la Trayectoria al Presidente el Sr. G D Agarwal, por la Asociación de Técnicos Azucareros de la India
- Premio EEPC por la Excelencia en Exportación para los años 2010, 2009, 1998, 1997 y 1990
- Premio por Excelencia Exportadora del Gobierno de Maharashtra para los años 2009 y 2008
- Reconocido como casa de la exportación por el Gobierno de la India
- Premio de Mejor Equipo Innovador Fabricante de Bharatia Sugar Journal para 2004

Shrijee está totalmente equipada para suministrar todos los equipos de fresado Sección tales como -

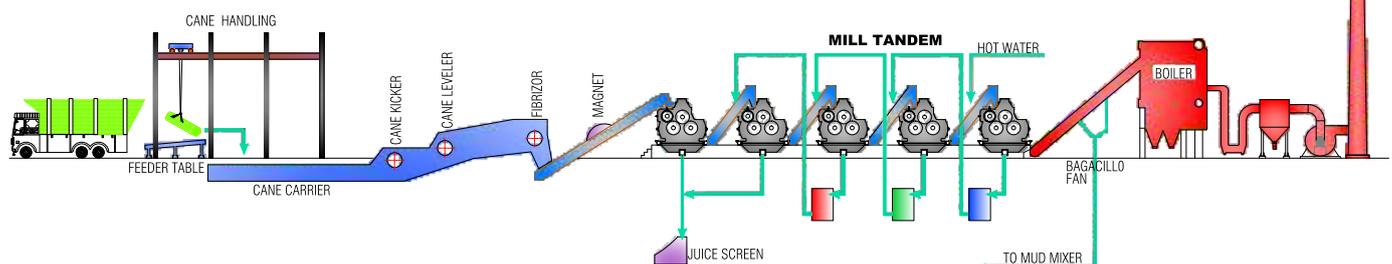
- Sistemas de Manipulación de Caña de Azúcar
- La Alimentación de Caña de Azúcar y los Dispositivos Preparatorias
- Laminador tándem de diferentes configuraciones para adaptarse a los requisitos de rendimiento
- Diferentes Sistemas de Accionamiento de Molino como Engranajes Planetarios, Accionamientos de CA y VFD
- Jugo de equipos de control tales como Pantallas Rotativas, Pantallas DSM etc.
- Sistemas de Transporte y Mantenimiento de Bagazo

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Carcasa robusta para trabajo pesado
- Construcción de tipo pin para un fácil montaje y desmontaje
- Idoneidad de alimentación de caña con Donnelly Chute

## VENTAJAS

- Bajo consumo de energía
- Menos reabsorción
- Molino de extracción alta con un bajo coste operativo
- Menos mantenimiento
- Alto rendimiento
- La baja humedad del bagazo
- Pérdida de bajo nivel de azúcar en la molienda



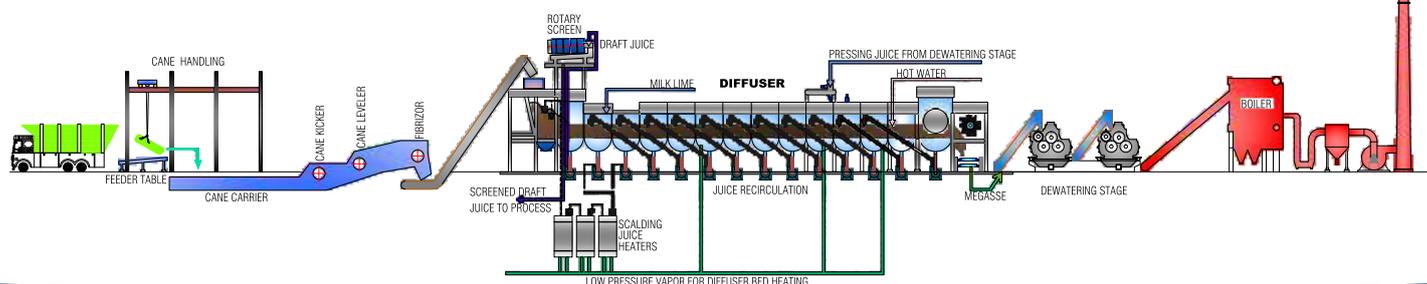
## DIFUSOR

Un equipo alternativo demostrado la alta calidad de ahorro de energía para la extracción de jugo de caña de azúcar o remolacha. Shrijee está equipado para diseñar, fabricar e instalar difusores de caña (difusor de bagazo o difusores) según el requisito de cliente. Un contador de flujo de corriente de agua de imbibición sobre un lecho en movimiento de la caña / bagazo, con recirculación continua de jugo extraído asegura máxima extracción de jugo.

## VENTAJAS

- La extracción de jugo de alta de 97,50% a 98%
- Jugo fangoso del clarificador se puede recircular al difusor. Por lo tanto, no se requiere un filtro de vacío y sin pérdida de azúcar

- No hay contaminación bacteriana debido a la alta temperatura de funcionamiento a saber. 80° C a 85° C
- Sistema Automatico de control de pH evita pérdidas de inversión
- Menos carga suspendida sólida al clarificador
- Alta calidad de jugo claro
- Menor consumo de energía en comparación con el tándem de molienda
- Puede ser instalado en los costos de construcción al aire libre y por lo tanto el ahorro
- Ahorro de vapor ya que la temperatura de salida del zumo de difusor es alta antes del tratamiento
- Disposición de los tornillos de elevación facilita el desprendimiento de la cama de caña para aumentar la filtración de jugo, por lo que se evita la inundación en el difusor



## CALDERA

Shrijee es capaz de suministrar, instalar y puesta en marcha de la caldera adecuada para multi-combustibles como el bagazo, otra de biomasa, carbón, petróleo y gas. calderas individuales / bi-tambor con capacidades que van desde 20 t / h hasta 200 de generación de vapor t / hr a una presión de hasta 110 kg / cm<sup>2</sup> y una temperatura de 530 ° C. Caldera está dotada de modernos hornos de viajar es decir, rejilla, el vertido de la rejilla y la construcción de lecho fluidizado.

### CARACTERISTICAS

- Adecuado para los multi-combustibles
- Baja emisión para cumplir con el requisito del departamento de control de la contaminación
- Alta eficiencia térmica
- Menos mantenimiento
- Automatización completa con el sistema DCS
- La mano de obra requerida como mínima
- La alimentación continua de combustible para mantener la presión y de la temperatura
- Un funcionamiento sin problemas



## COGENERACIÓN

Industria de azúcar es la única industria que utiliza todos sus desechos y es una fuente segura de energía renovable. Reconociendo esto, Shrijee llevó a la causa de la producción de energía de las centrales de cogeneración a base de bagazo de hasta 50MW de capacidad. Hoy en día, con calderas de alta presión - de hasta 140 ATA y sistemas avanzados de control, Shrijee es un proveedor de plantas de cogeneración de energía integrados en la industria del azúcar que pueden generar el excedente de energía que utiliza el bagazo y este poder puede ser exportada a la red eléctrica. Tales instalaciones de cogeneración a través de fábricas de caña de azúcar han complementado con éxito las necesidades de energía de los consumidores.

Shrijee ha desarrollado medidas de conservación de la energía en cada punto de consumo energético es decir, la energía y vapor. Hemos desarrollado la energía y el ahorro de vapor unidades / medidas en todos los sectores de la fábrica de azúcar (fresado, calderas y casa de proceso), con lo que la generación de energía cuántica y de la exportación ha mejorado.

## CASA DE PROCESO

Shrijee es hoy en día una empresa de gran prestigio en la fabricación proceso, ya que la casa ha suministrado Casa de Proceso Llave en Mano.

### REFLEJOS

- Shrijee ha suministrado e instalado más de 30 casas de proceso con capacidades que van de 2,500 TCD - 15,000 TCD.
- Shrijee ha fabricado y suministrado casa más grande proceso de la India de 15.000 TCD llave en mano para Bajaj Hindustan Ltd.
- En 1992, Shrijee fue pionera en el desarrollo de tacho continua en la India y en la actualidad ha suministrado más de 200 unidades en todo el mundo.
- Shrijee ha introducido varios equipos de Casa de Proceso innovados y avanzados con un ojo en el ahorro de energía térmica y eléctrica.
- Shrijee ha suministrado casas de proceso para azúcar crudo, blanco de plantación de azúcar y refinerías con el consumo de vapor de proceso de 30%, 32% y 37%, respectivamente.



### EQUIPO DE ESPECIALIDAD

- Contacto directo de Calentador (Margen de capacidad – 50m<sup>3</sup>/hr a 500m<sup>3</sup>/hr)
- Intercambiador de calor duplex (superficie de calentamiento 100m<sup>2</sup> a 600m<sup>2</sup>)
- Corto tiempo de retención Clarificador (Adecuado para 1,250 TCD a 10,000 TCD)
- Sistema de jarabe de clarificación y filtrado sistema de clarificación (Apto para la capacidad 1,250 TCD a 10,000 TCD)



Evaporador de Película Descendente  
(Calentamiento de la superficie 500m<sup>2</sup> a 6,000m<sup>2</sup>)



Tacho Continuo (Rango de capacidad 15 toneladas/hr a 150 toneladas/hr para alto y bajo grado de lava cocida)



Cama Fluidizada de Secadora de Azúcar  
(Capacidad de 10 toneladas / hora a 60 toneladas / hora)



Secadora Rotativa de Azúcar  
(capacidad de 10 toneladas / hora a 60 toneladas / hora)

## REFINERÍA DE AZÚCAR

Shrijee puede suministrar ambas refinerías de azúcar por sí solos integrados y parado en llave en mano con capacidades que van desde 200 a 2500 TPD TPD para producir azúcar refinado de la CEE Grado I, II, y III.

### CARACTERISTICAS

- Estado del arte de la tecnología
- Aclaración de Lava con fosfatación / carbonatación
- Decoloración con carbón Ion -Tema / Activado (grano o en polvo)
- La calidad del azúcar hasta 25 ICUMSA como estándares de color
- Según el requisito del cliente, ya sea rotativa azúcar secadora y secador de lecho fluidizado de azúcar pueden ser suministrados
- La producción final de azúcar polarización - 99,7%
- Reducción de la humedad de 1,5% a 0,03% - 0,04%

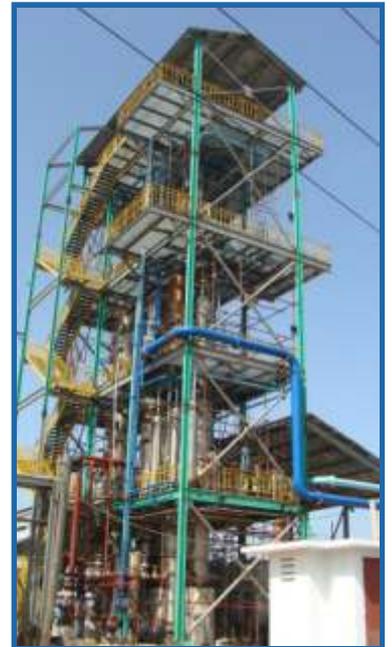


## PLANTA DE ALCOHOL

Shrijee está totalmente equipada para suministrar, erguido y poner en marcha una Planta de Alcohol Industrial y etanol completa que puede producir Alcohol Absoluto, etanol, alcohol extra neutro (ENA), así como País licor alcohol rectificado en base a utilizarse para la producción indígena-hechos espíritu extranjera .

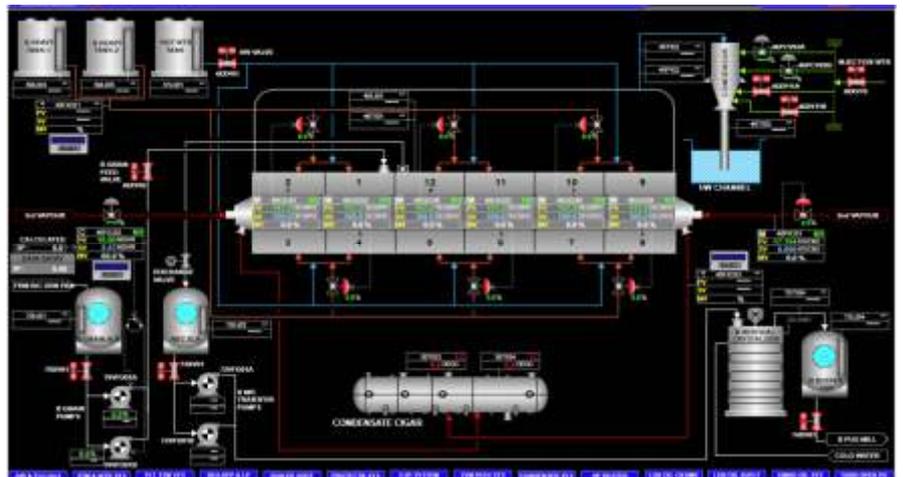
### Características

- La materia prima utilizada es la melaza / jugo de caña de azúcar y la planta también se puede hacer conveniente para el uso de arroz, maíz o trigo como materia prima para la fabricación del alcohol
- Prioridad máxima se da en la consecución de la rentabilidad y la eficiencia máxima para el diseño y fabricación del estado de la planta de arte
- En profundidad el diseño asegura una reducción en el consumo de vapor para lograr la reducción de la energía gastada por litro de alcohol
- El taller totalmente equipado puede ejecutar la fabricación de clase mundial del recipiente de reacción, los reactores, intercambiadores de calor, columna de destilación, evaporador, Hydro-Extractor etc. Todos estos equipos se puede fabricar en diferentes materiales de construcción, tales como cobre, acero inoxidable, etc. como el requisito del cliente
- Se proporcionará automatización requerido y el rango de capacidad de la planta puede ser de 10.000 litros / día a 150.000 litros / día
- Para Planta de Tratamiento de Aguas Residuales diversos procesos están siendo utilizados como la incineración de lavado usada en la caldera después de la concentración en el evaporador, el sistema digestor para producir gas metano y los más utilizados es bio-compost, el cual se puede decidir según el requisito del cliente



## AUTOMATIZACIÓN

Shrijee es famoso por ofrecer la automatización en la industria del azúcar por Casa de Molina, Caldera, Jugo de Clarificación, Jugo de Calefacción, por Lotes y Sartenes Continuos, Centrifugas y la Sección de Azúcar Secado y Embolsado. Shrijee ha establecido sus credenciales en la automatización de la planta de azúcar y ha logrado notable eficiencia mediante la reducción de vapor% de la caña, que proporciona un rendimiento deseado, proporcionando una fácil operación y reducir el requisito de mano de obra usando DCS o sistema PLC. Todos los instrumentos de campo de marcas de reconocido prestigio internacional se utilizan para el proceso de automatización.



P & I típica para Automatización de Tacho Continuo

## PRODUCTOS Y SERVICIOS DE SHRIJEE

- Las plantas de azúcar - Molino, Caldera, Turbina, Casa de Ebullición, Cogeneración, Planta de Alcohol, Refinería de Azúcar.
- Equipos de vapor ahorro de energía (hasta un 30%) - La caída del evaporador de película, de vacío horizontal continua, Calentador Dúplex, calentador de contacto directo, Sistema Efectiva de Vapor Sangrado.
- Las Plantas de Energía Solar.
- El Equipo Agrícola de Caña de Azúcar - El Cargador de Caña de Azúcar, Jugador de Campo para el acarreo de caña.
- Ventilador de la Azotea de Energía Eólica.



Plantas de Azúcar



Refinerías de Azúcar



Plantas de Alcohol



Soluciones de la Cosecha de Caña de Azúcar



Ventilador del Viento de la Azotea



Plantas de Energía Solar



Est. 1976

### SHRIJEE PROCESS ENGINEERING WORKS LTD.

A-504, Dynasty Business Park, Near Courtyard Marriot, Andheri-Kurla Road, Andheri (EAST), Mumbai - 400059, India.

Tel: +91-22-40501000 | Móvil: +919987687111

Email: [info@shrijee.com](mailto:info@shrijee.com) | Sitio de Web: [www.shrijee.com](http://www.shrijee.com)